

CARACTERISTICAS NOMINALES

dynapol

	UNIDAD	DYNAPOL FV 2.8mm LISO	DYNAPOL FV 3.5mm MINERAL
Modificador	-	SBS	
Tipo de refuerzo	-	Fibra de vidrio	
Peso del refuerzo	gr/m ²	90	
Acabado superior	-	Arena	Gránulos minerales
Acabado del traslape	-	Arena	Película de polietileno
Acabado inferior	-	Película ultradelgada de polietileno microperforado	
Peso del rollo	kg	48	39
Largo del rollo +/- 0.5	mts	15	10
Ancho del rollo +/- 1%	mts	1.0	
Ancho del traslape	cm	10	
Espesor de la membrana +/- 0.25mm	mm	2.8	3.5

Descripción del producto

Dynapol es una membrana impermeable prefabricada formada por un compuesto asfáltico modificado con Estireno-Butadieno-Estireno (SBS) laminado conjuntamente con un refuerzo central de fibra de vidrio.

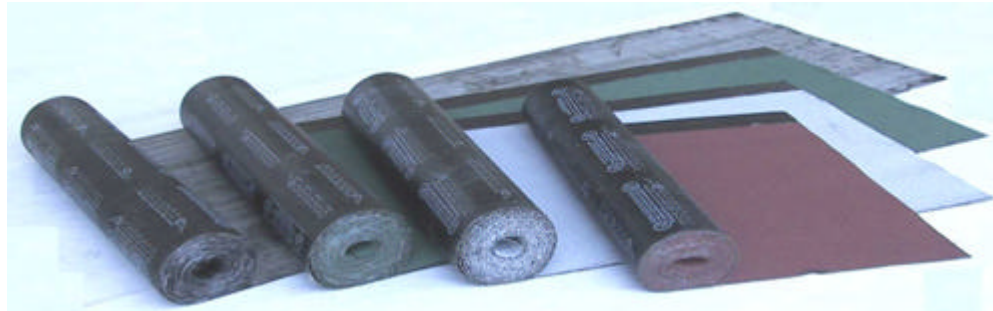


Los materiales con acabado superior arenado son ideales tanto para impermeabilización de techos como para la mayoría de otros casos de impermeabilizaciones donde se especifiquen acabados de tipo pesado (teja, ladrillo, losetas, etc.), mientras los tipos mineralizados llevan de fábrica un atractivo recubrimiento para acabados aparentes, proporcionando a la membrana un acabado protector durable y un aspecto superficial estético y decorativo. **Dynapol** es fabricado por Johns Manville, empresa con aproximadamente 150 años de antigüedad, está diseñado para losas monolíticas y en general para sustratos con mínimos movimientos térmicos-estructurales.



Colocación fácil y económica

La colocación del **Dynapol** es fácil, rápida y económica adhiriéndose con asfalto en caliente o adhesivos apropiados de aplicación en frío, en el caso de los materiales con acabado inferior arenado; o con soplete(s) de gas butano y cuchara(s) de albañil con punta redondeada, en el caso de los materiales con acabado inferior con Película ultradelgada de polietileno microperforado.



Calidad controlada, garantizada

Dynapol asegura sistemas de impermeabilización controlados y garantizados de fábrica y no sujetos a variables por las condiciones de obra y ejecución a los que están sometidos los sistemas elaborados en sitio.

	METODO ASTM	UNIDAD	DYNAPOL FV 2.8mm LISO	DYNAPOL FV 3.5mm MINERAL
Punto de ablandamiento	D-36	°C		105
Penetración @ 25°C de la mezcla	D-5	Dmm		25
Estabilidad a altas temperaturas	D-5147	°C		100
Flexibilidad a bajas temperaturas	D-5147	°C		-2
Esfuerzo a la tensión (Longitudinal/Transversal @ 23°C)	D-5147	Kg/cm	11/11	10/17
Elongación (Longitudinal/Transversal @ 23°C)	D-5147	%	4/4	40/40
Estabilidad dimensional (Longitudinal/Transversal)	D-5147	%	0.1/0.2	0.3/0.5
Resistencia a la ruptura (Longitudinal/Transversal)	D-5147	kg	11/11	16/9

Apoyo técnico y servicio

Las membranas impermeables **Dynapol** están desarrolladas y producidas para uso profesional de empresas especializadas del ramo que cuentan con personal capacitado y constante apoyo técnico y orientación profesional a su entera disposición proporcionada por el fabricante.

OFICINAS COMERCIALES

Johns Manville Industrial, S.A. de C.V.
 Av. Jardines de San Mateo No. 45, Sta. Cruz Acatlán
 Naucalpan, Estado de México. C.P. 53150
 Tels: (55) 5373-80-60
 Fax: (55) 5373-54-67
 Internet: <http://www.johnsmanville.com.mx>

OFICINAS COMERCIALES

Johns Manville Industrial, S.A. de C.V.
 Av. Lincoln 5693 Pte.
 Col. Valle Verde 2do. Sector
 Monterrey, NL. CP. 64360
 Tel. (81) 83-39-39-44
 (81) 83-39-98-98
 (81) 83-39-98-97

OFICINAS ADMINISTRATIVAS / PLANTA

Johns Manville Industrial, S.A. de C.V.
 Lote 13, Manzana 4, Parque de la Pequeña y Mediana
 Industria

Altamira, Tamaulipas, C.P. 89600
 Tels: (833) 260-25-10
 Fax: (833) 260-25-18
 Email: jmind@jm.com.mx

Los datos presentados aquí se refieren a valores promedio, obtenidos en nuestros laboratorios como resultado de los métodos de pruebas indicados y están sujetos a las variaciones normales de manufactura, por lo que esta información no se constituye como una especificación.