

CARACTERISTICAS NOMINALES

dynaflex

	UNIDAD	DYNAFLEX FV 3.5mm MINERAL
Modificador	-	SBS
Tipo de refuerzo	-	Fibra de Vidrio
Peso del refuerzo	gr/m ²	90
Acabado superior	-	Gránulos minerales
Acabado del traslape	-	Película de polietileno
Acabado inferior	-	Película ultradelgada de polietileno microperforado
Peso del rollo	kg	39
Largo del rollo +/- 0.5	mts	10
Ancho del rollo +/- 1%	mts	1.0
Ancho del traslape	cm	10
Espesor de la membrana +/- 0.25mm	mm	3.5

Descripción del producto

Dynaflex es una membrana impermeable prefabricada formada por un compuesto asfáltico modificado con Estireno-Butadieno-Estireno (SBS) laminado conjuntamente con un refuerzo central de fibra de vidrio.



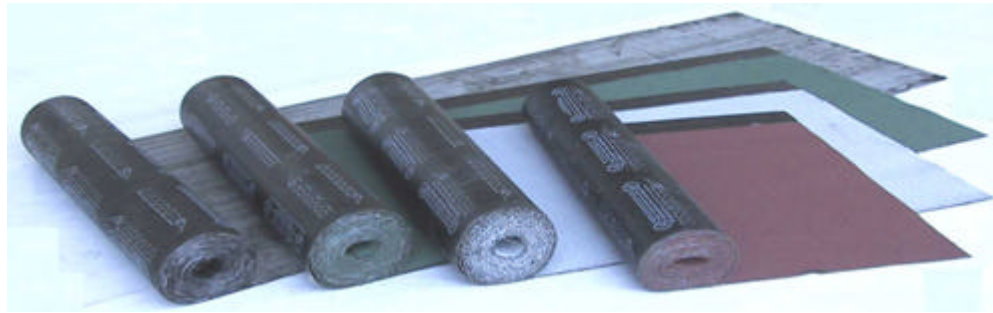
Los materiales tipo mineralizados llevan de fábrica un atractivo recubrimiento para acabados aparentes, proporcionando a la membrana un acabado protector durable y un aspecto superficial estético y decorativo. Dynaflex es fabricado por Johns Manville, empresa con aproximadamente 150 años de antigüedad, está diseñado para todo tipo de cubiertas tales como losas monolíticas, madera, láminas de asbesto, cemento y metálicas así como pre-esforzados y prefabricados tipo syporex o spancrete.



Johns Manville

Colocación fácil y económica

La colocación del Dynaflex es fácil, rápida y económica adhiriéndose con soplete(s) de gas butano y cuchara(s) de albañil con punta redondeada, en el caso de los materiales con acabado inferior con Película ultradelgada de polietileno microperforado.



Calidad controlada, garantizada

Dynaflex asegura sistemas de impermeabilización controlados y garantizados de fábrica y no sujetos a variables por las condiciones de obra y ejecución a los que están sometidos los sistemas elaborados en sitio.

			DYNAFLEX
			F.V. 3.5mm MINERAL
	METODO ASTM	UNIDAD	
Punto de ablandamiento	D-36	°C	105
Penetración @ 25°C de la mezcla	D-5	Dmm	25
Estabilidad a altas temperaturas	D-5147	°C	100
Flexibilidad a bajas temperaturas	D-5147	°C	+0
Esfuerzo a la tensión (Longitudinal/Transversal @ 23°C)	D-5147	Kg/cm	10/17
Elongación (Longitudinal/Transversal @ 23°C)	D-5147	%	40/40
Estabilidad dimensional (Longitudinal/Transversal)	D-5147	%	0.3/0.5
Resistencia a la ruptura (Longitudinal/Transversal)	D-5147	kg	16/9

Apoyo técnico y servicio

Las membranas impermeables Dynaflex están desarrolladas y producidas para uso profesional de empresas especializadas del ramo que cuentan con personal capacitado y constante apoyo técnico y orientación profesional a su entera disposición proporcionada por el fabricante.

OFICINAS COMERCIALES

Johns Manville Industrial, S.A. de C.V.
 Av. Jardines de San Mateo No. 45, Sta. Cruz Acatlán
 Naucalpan, Estado de México. C.P. 53150
 Tels: (55) 5373-80-60
 Fax: (55) 5373-54-67
 Internet: <http://www.johnsmanville.com.mx>

OFICINAS COMERCIALES

Johns Manville Industrial, S.A. de C.V.
 Av. Lincoln 5693 Pte.
 Col. Valle Verde 2do. Sector
 Monterrey, NL. CP. 64360
 Tel. (81) 83-39-39-44
 (81) 83-39-98-98
 (81) 83-39-98-97

OFICINAS ADMINISTRATIVAS / PLANTA

Johns Manville Industrial, S.A. de C.V.
 Lote 13, Manzana 4, Parque de la Pequeña y Mediana
 Industria
 Altamira, Tamaulipas, C.P. 89600
 Tels: (833) 260-25-10
 Fax: (833) 260-25-18
 Email: jmind@jm.com.mx

Los datos presentados aquí se refieren a valores promedio, obtenidos en nuestros laboratorios como resultado de los métodos de pruebas indicados y están sujetos a las variaciones normales de manufactura, por lo que esta información no se constituye como una especificación.